

Série K60



Les joints de brides K60 sont des joints élastomère percés. La surface du joint est moulée de manière à former deux surépaisseurs. Grâce au profil percé, le joint est toujours parfaitement centré. Les surépaisseurs de la surface du joint permettent une meilleure résistance à la pression à couple de serrage équivalent, ce qui augmente l'étanchéité.

Dimensions	D	T	d	D1	n-Øe
½" (15 mm)	89	3	22	61	4-15
¾" (20 mm)	98	3	28	70	4-15
1" (25 mm)	108	3	34	80	4-15
1 ¼" (32 mm)	117	3	44	89	4-15
1 ½" (40 mm)	127	3	50	99	4-15
2" (50 mm)	152	3	61	120	4-19
2 ½" (65 mm)	178	3	74	140	4-19
3" (75 mm)	190	3	90	153	4-19
4" (100 mm)	229	3	116	190	8-19
5" (125 mm)	254	3	142	216	8-22
6" (150 mm)	279	3	170	241	8-22
8" (200 mm)	343	3	220	298	8-22
10" (250 mm)	406	3	275	362	12-25
12" (300 mm)	483	3	326	432	12-25
14" (350 mm)	533	3	359	476	12-29
16" (400 mm)	597	3	409	540	16-29
18" (450 mm)	635	3	459	578	16-32
20" (500 mm)	698	3	510	635	20-32
24" (600 mm)	915	3	612	750	20-35

- Disponible en EPDM ou FPM
- Idéal pour les systèmes de tuyauterie thermoplastique
- Joint de bride moulé avec double profil de joint torique
- Meilleure étanchéité qu'un joint plat découpé
- Excellente résistance chimique (FPM)
- Pression surfacique égale
- Face pleine
- Réutilisable

Spécifications

- ANSI 150
- EPDM : -10 °C à 130 °C
FPM : -5 °C à 150 °C
- Duromètre
EPDM : 70 A
FPM : 70 A

